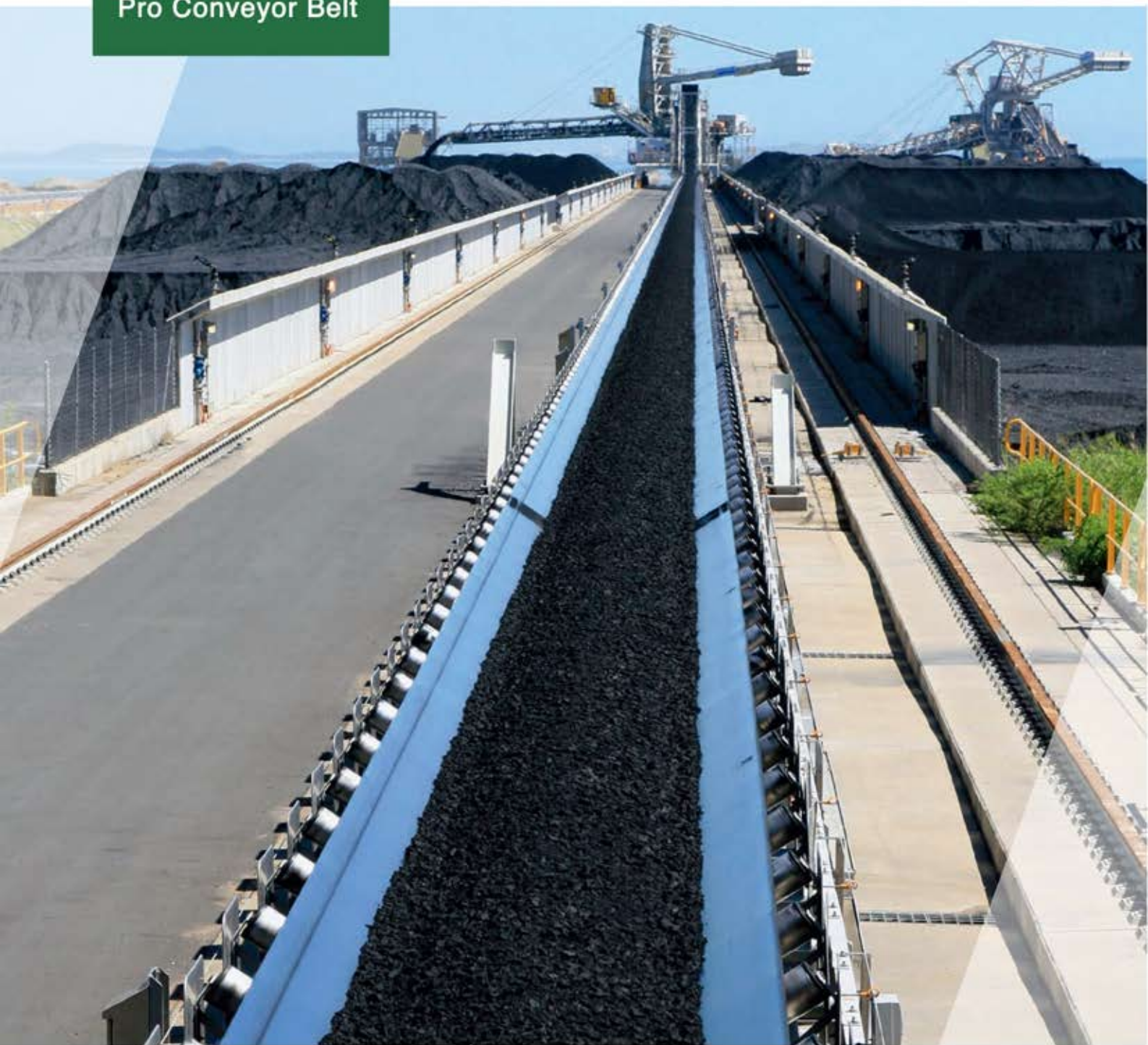




CATÁLOGO

Pro Belt (Qingdao) Rubber Co., Ltd
www.pro-cb.com
pcb@pro-cb.com

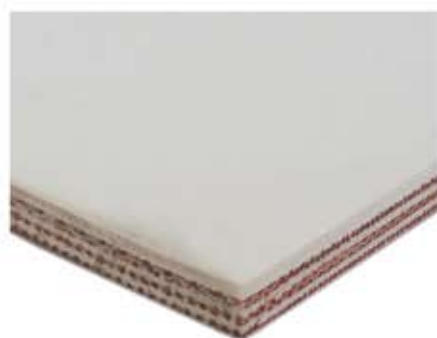
5ª edición

Apoyamos su desempeño

Pro Belt (Qingdao) Rubber Co., Ltd (PCB) es un fabricante líder de cintas transportadoras de caucho especializadas para uso industrial, agrícola, transmisión/manipulación de paquetes, cinta transportadora blanca FDA, cinta transportadora de pared lateral, cinta transportadora alimentadora de perfiles, cinta transportadora Chevron, tela. cinta transportadora, cinta transportadora de cable de acero, etc. Con base en años de experiencia en I + D, PCB puede proporcionar una gama completa de cintas transportadoras de alta calidad, un servicio satisfactorio y una relación confiable con los clientes.

PCB está comprometido con los más altos estándares de calidad en relación con todos nuestros productos y servicios, tanto en términos de requisitos reglamentarios como de expectativas de calidad del cliente. Ingenieros experimentados y software de selección pueden ayudar a los clientes a diseñar todos los sistemas transportadores. La máquina vulcanizadora más ancha de China para cumplir con el ancho máximo de seis metros de producción de cinta transportadora. Con una fórmula y un proceso de producción excelentes, PCB produce la cinta transportadora blanca certificada por la FDA y se convierte en el mayor proveedor de dichos productos.

Antes de entregar nuestros productos de bandas fabricadas, deben pasar dos series de inspecciones cuidadosas. Primero verificamos la calidad de las materias primas antes del proceso de fabricación. Luego, una vez completada la fabricación, realizamos pruebas para garantizar el alto grado de calidad integrado en todo. PCB se fabrica de acuerdo con todos los estándares de calidad relevantes a nivel nacional como DIN, 3ANS, MSHA, RMA, BS, AS, CSA, etc.



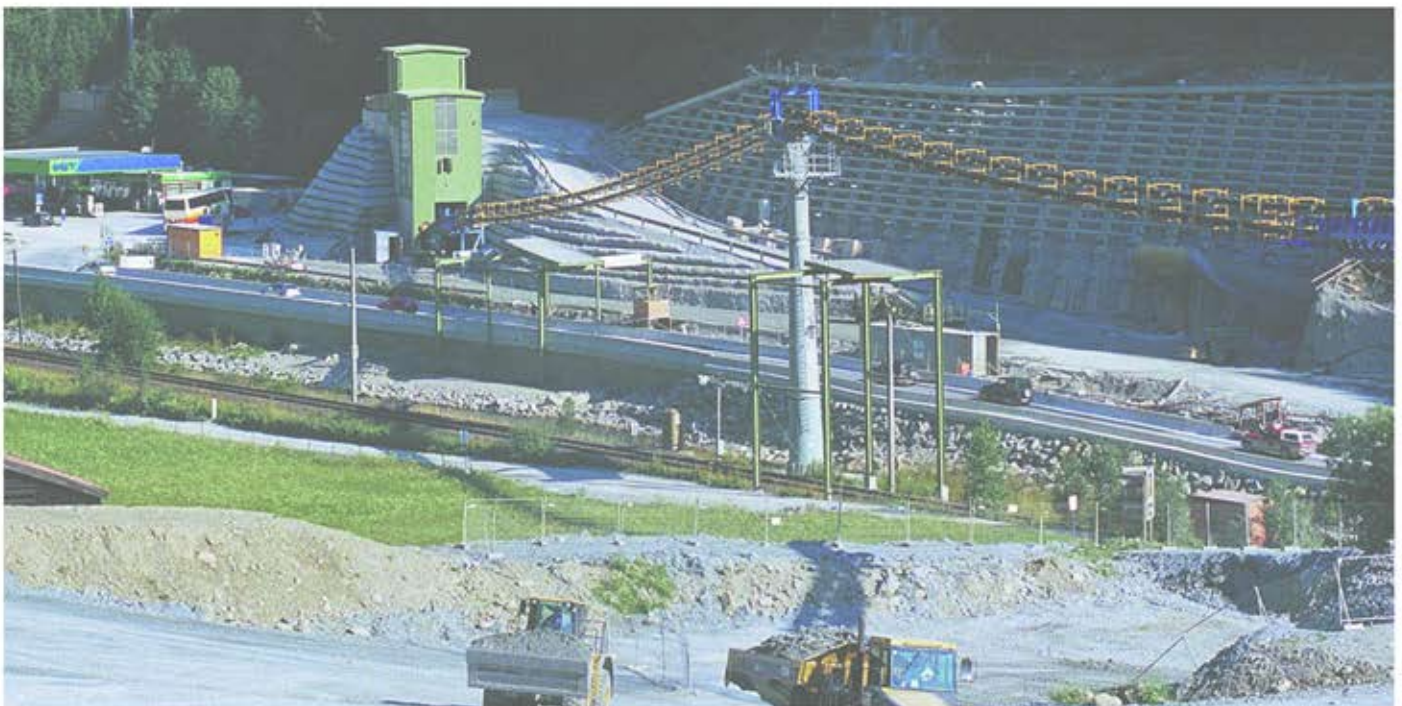
Copyright© 2023 PCB

Toda la información se proporciona según nuestro leal saber y entender.

Todas las especificaciones deben considerarse información no vinculante. Se excluye cualquier reclamación por daños y perjuicios de cualquier tipo. Nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin previo aviso, siempre que garanticen la mejora del producto.

La información presentada se basa en la experiencia técnica, pero no garantiza la idoneidad de un producto para aplicaciones específicas y no exime a los usuarios de la responsabilidad de realizar sus propias pruebas, incluso cuando se trata de derechos de marca de terceros.

Para aplicaciones y condiciones de funcionamiento especiales en cuanto a temperatura, luz ultravioleta, ozono, soluciones ácidas y alcalinas, fuerzas dinámicas y estáticas, tensiones, alargamientos y otras influencias, recomendamos consultar sobre la aplicación técnica.





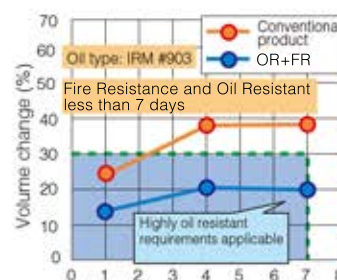
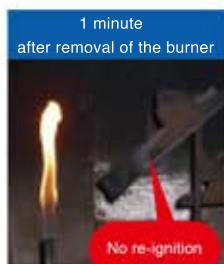
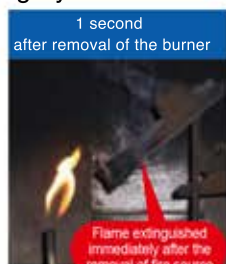
Especificación de la cubierta de PCB de la banda transportadora

Propiedades	Cover			
	Abrasion, < mm ³	Elongation, %	Tensile Strength, Mpa	
Resistente al desgaste	90	400	18	NR
Resistente al calor *	250	400	15	EPDM
Resistente al aceite **	160	350	16	SBR/NBR
Fire Resistant Resistente al fuego	200	450	20	CR
Resistente al frío	120	450	24	NR
Resistente químico	200	400	14	NR/CSM
Resistente al fuego y al aceite***	200	400	15	NBR/CR

Nota:

- 1, * La temperatura está indicada como T1-100 °C, T2-125 °C, T3-150 °C, T4-175 °C. La alta temperatura se puede diseñar según los requisitos.
- 2, ** La clase resistente al aceite se define como condiciones generales LO y condiciones de abrasión extrema DO.
- 3, ***Desarrollamos una cubierta de caucho que agrega la característica de alta resistencia al aceite a las correas convencionales resistentes a las llamas. Estas cintas son una medida de prevención de incendios que se utiliza en transportes contaminados con petróleo en minas, instalaciones de eliminación de desechos y plantas de tratamiento de aguas residuales. Además, se puede esperar una vida útil más larga de la correa debido a las medidas tomadas para contrarrestar la hinchazón de la cubierta de caucho. Los datos de Evaluación se enumeran a continuación.
- 4, el estándar de la hoja de datos cumple con DIN e ISO. Y se pueden diseñar especificaciones especiales según los requisitos del cliente.
5. Toda la información se proporciona según nuestro leal saber y entender. Todas las especificaciones deben considerarse información no vinculante. Se excluye cualquier reclamación por daños y perjuicios de cualquier tipo. Nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin previo aviso, siempre que garanticen la mejora del producto. La información presentada se basa en la experiencia técnica, pero no garantiza la idoneidad de un producto para aplicaciones específicas y no exime a los usuarios de la responsabilidad de realizar sus propias pruebas, incluso cuando se trata de derechos de marca de terceros. Para aplicaciones y condiciones de funcionamiento especiales en cuanto a temperatura, luz ultravioleta, ozono, soluciones ácidas y alcalinas, fuerzas dinámicas y estáticas, tensiones, alargamientos y otras influencias, recomendamos consultar a un técnico de aplicación.

Correa resistente al fuego y al aceite Evaluar datos

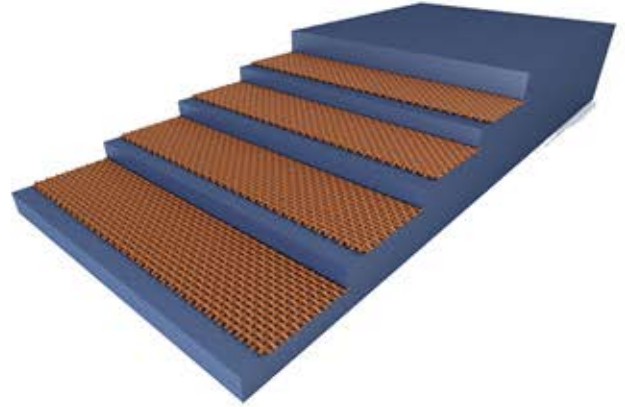


GAMA DE CORREAS DE TEJIDO MULTIPLICAR

La banda transportadora de PCB es una construcción múltiple totalmente sintética disponible en una amplia gama de resistencias y número de capas.

Los hilos industriales de poliéster y poliamida de alto rendimiento se tejen juntos y luego se les aplica un tratamiento especial para garantizar una capacidad excepcional y duradera de unirse al caucho entre capas. El caucho entre capas está formulado para proporcionar no sólo una alta adhesión para evitar la separación incluso en las aplicaciones más arduas, sino también para impartir propiedades excepcionales de absorción de impactos. Los hilos de urdimbre de poliéster y la trama de poliamida en los tejidos EP tradicionales dan como resultado un bajo alargamiento, una excepcional resistencia a la fatiga y al impacto y la capacidad de la correa para unirse mediante empalmes vulcanizados o sujetadores mecánicos. Rompiendo con la tradición, muchas de las telas para cinturones también están disponibles en una construcción económica y de alto rendimiento totalmente de poliéster (EE).

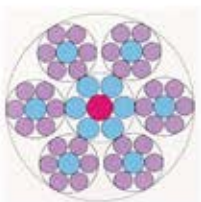
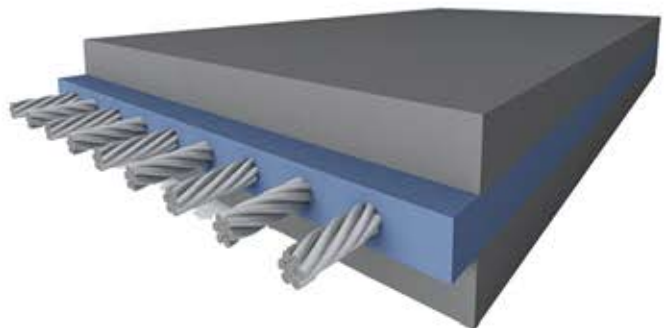
PCB se puede ofrecer con una amplia gama de cubiertas de caucho para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones, desde abrasión extrema, corte y ranurado hasta transporte liviano de materiales no abrasivos. El cinturón puede tener 6 metros de ancho. El espesor de la correa puede ser superior a 50 mm.



GAMA DE BANDAS TRANSPORTADORAS DE CABLE DE ACERO

El cable de alimentación PCB es una cinta transportadora reforzada con cordón de acero que incorpora la tecnología más actual, muchos componentes han necesitado años de refuerzo para lograr esta precisión tecnológica. Cada correa está garantizada para proporcionar el máximo rendimiento y la máxima vida útil.

El cable de acero con miembros portadores de resistencia de cable de acero galvanizado incrustados en una matriz de caucho de alto rendimiento satisface todas las demandas de bandas transportadoras de alta resistencia y bajo alargamiento. El caucho adhesivo en el núcleo está formulado para penetrar profundamente en los cables, proporcionando una unión altamente cohesiva y adhesiva para una protección duradera y una eficiencia de unión extrema. La correa de cordón de acero se puede ofrecer con una amplia gama de cubiertas de caucho para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones, desde abrasión extrema, corte y ranurado hasta transporte menos arduo de materiales no abrasivos.

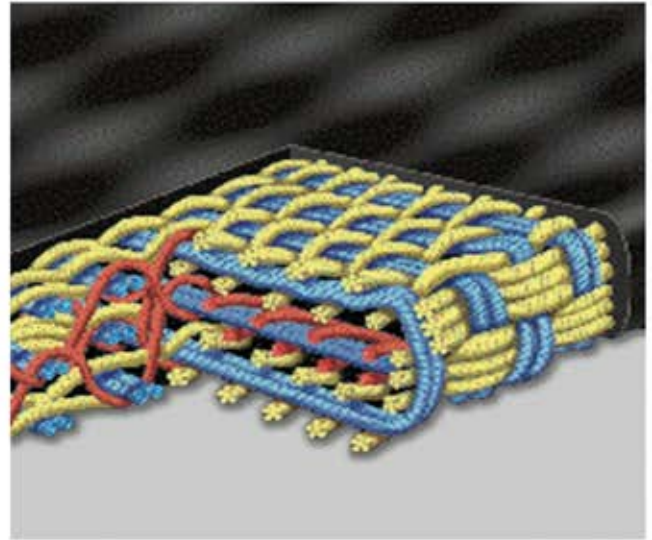


GAMA DE BANDAS TRANSPORTADORAS DE TEJIDO SÓLIDO

Solid Woven technology is a solid woven construction conveyor belting having ultrafine polyester laments combined with cotton yarn in the warp members and high strength polyester/cotton blend weft members.

the combination allows deep penetration of PVC into the carcass that ensures the belt will not burn, meeting the most stringent standards of fire safety. Also the design ensures a tough belt that has superior rip resistance, excellent fastener holding capability and good abrasion resistance. Solid Woven conveyor belting is offered with abrasion resistant synthetic rubber covers that are chemically cross-linked to the PVC impregnation to ensure many years of trouble free service.

The cover thickness can be varied according to customer requirements.



LA RESISTENCIA AL DESGASTE DE LA CUBIERTA TRANSPORTADORA

La combinación de resistencia a la tracción, resistencia a la abrasión y elasticidad de la cubierta del transportador se elige para adaptarse mejor a la aplicación en una variedad de tipos de cubierta.

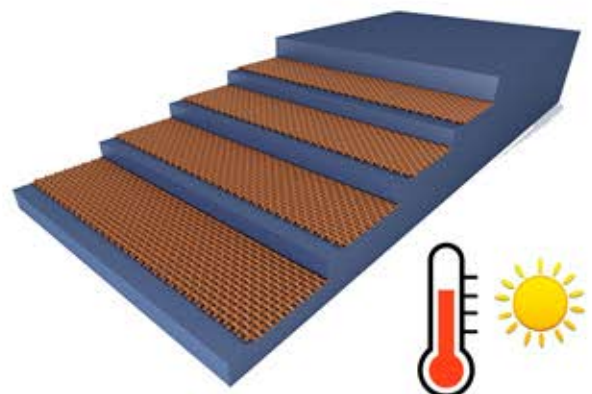
Las cubiertas resistentes a la abrasión son únicas cuando se trata de adaptar la vida útil a la aplicación. El mecanismo de desgaste de las cintas transportadoras es muy complejo. Una mezcla infinita de tamaño, nitidez y forma del producto que golpea la superficie de la correa a muchas velocidades diferentes juega un papel importante. También afectan la tasa de desgaste las condiciones de funcionamiento.

LA CUBIERTA DE LA CINTA TRANSPORTADORA: resistencia al calor

Sabemos que no sólo hay una enorme variedad de materiales diferentes a transportar, sino también diferentes rangos de temperatura. En primer lugar, entendemos que es necesario diferenciar entre calor constante o permanente y calor intermitente.

Hemos permitido esto en nuestro rango de temperatura y lo describimos en la tabla. Siempre es importante entender esto para poder beneficiarse de la cinta transportadora.

Con todo esto en mente, hemos desarrollado y continuamos desarrollando y probando nuestras cubiertas de caucho para optimizar el requerimiento de calor con propiedades óptimas de abrasión y tracción.



LA RESISTENCIA AL ACEITE DE LA CINTA TRANSPORTADORA-

Las cubiertas resistentes al aceite brindan buena resistencia al desgarro, corte y abrasión y también son resistentes a la hinchazón causada por la absorción de aceites y grasas.

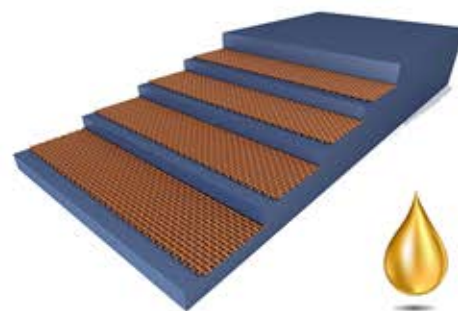
La cubierta resistente al aceite está disponible en dos grados. Se utilizan cuando el material transportado contiene aceites como fuel oil en carbón o fertilizantes, aceites lubricantes en reciclaje de metales, fundiciones, procesos siderúrgicos, industrias de residuos o en el caso de procesos especiales como vidrio o químicos.

La presencia de aceite en el material transportado puede tener efectos perjudiciales sobre las cubiertas de goma estándar:

- degradará las propiedades físicas como la resistencia a la abrasión, la resistencia a la tracción y la resistencia al desgarro.
- las cubiertas de las correas absorberán el aceite, lo que provocará que se hinchen y pierdan adherencia a la carcasa.

El grado de degradación depende del tipo de aceite y de la temperatura.

Hay un aumento exponencial en la tasa de degradación y la cantidad de hinchamiento con respecto al aumento de temperatura.



Por lo tanto, es importante tener en cuenta la temperatura de funcionamiento y los tipos de sustancias aceitosas al elegir la cubierta más adecuada. La resistencia al aceite de una cubierta de correa se evalúa midiendo el hinchamiento del caucho después de la inmersión en aceite. Para fines de comparación, las especificaciones de los aceites utilizados para la evaluación están estandarizadas.

Los dos aceites estándar:

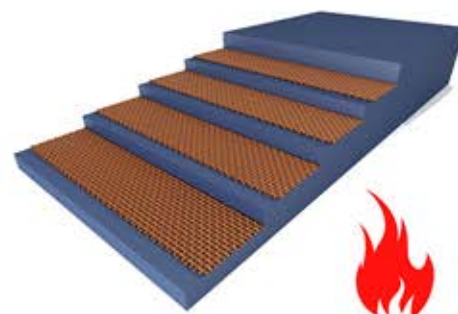
- IRM902, un aceite de agresividad media
- IRM903, es un aceite agresivo que contiene componentes nafténicos, aromáticos y alifáticos.

LA CUBIERTA DE LA CINTA TRANSPORTADORA-RESISTENCIA AL FUEGO

La banda transportadora tiene cubiertas de caucho que brindan buena resistencia al desgarro, corte, impacto y abrasión y también es retardante.

El cinturón está disponible en una gama completa de resistencias múltiples y también con refuerzo de cordón de acero. Pruebas realizadas en cintas transportadoras para determinar las propiedades retardantes.

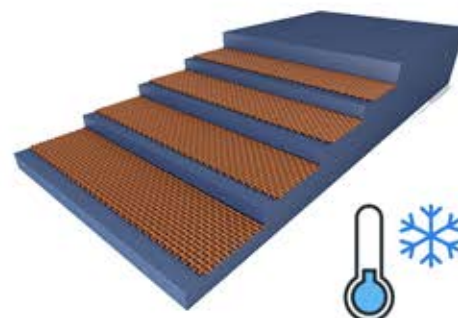
- 1) Prueba de llama: método de prueba ISO 340:2013
- 2) Conductividad eléctrica de la superficie de la correa -Método de prueba ISO 284:2012
- 3) Ensayo de propagación del fuego - Método de ensayo EN 12881-1



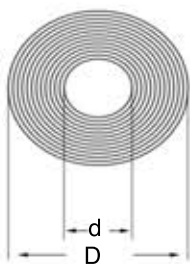
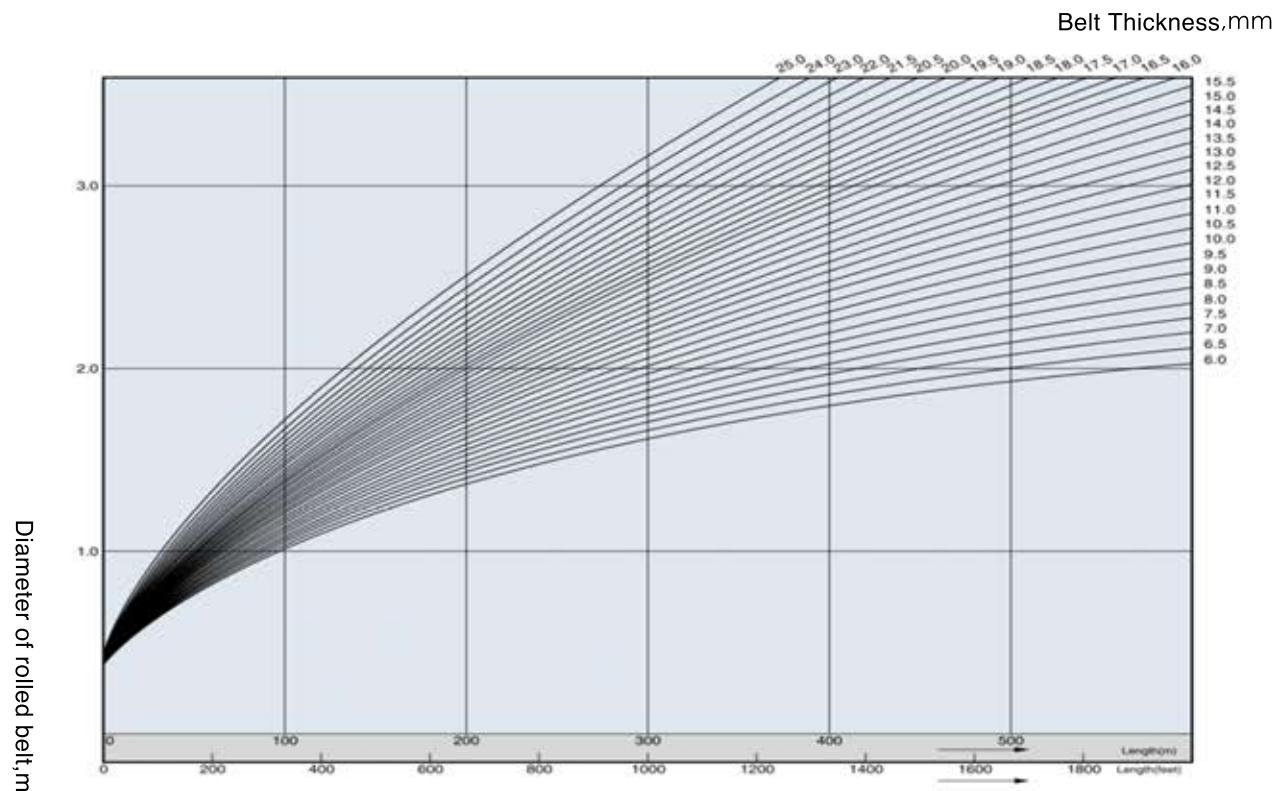
LA CUBIERTA DE LA CINTA TRANSPORTADORA-RE-

Este cinturón especial está hecho para usarse en la zona rígida donde la temperatura probablemente sea de -50 °C, por lo que un cinturón común no se puede usar allí.

La resistencia a la tracción puede ser de 24 Mpa y la abrasión puede ser de 100 mm3.



CALCULADORA DIAMETRO DE CORREA TERMINADA



Cálculo del Laminado

Diámetro de la correa

$$D = \sqrt{\frac{4}{\pi} t \times L + d^2}$$

L: longitud del cinturón

d: diámetro. de núcleo (m)

D: Diámetro. de la correa de rodillos (m)

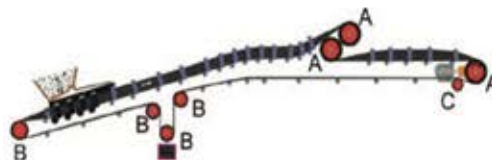
t: Espesor de la correa

DIÁMETRO MÍNIMO DE POLEA RECOMENDADO

Belt Class	Pulley Type	Multi-ply Construction No. of Plies				Steel Cord	Solid Woven
		2	3	4	5		
200	A/B/C	200/160/125					
250	A/B/C	200/160/125					
315	A/B/C	250/200/160	400/315/250				400/315/250
400	A/B/C	315/250/200	400/315/250	500/400/315			400/315/250
500	A/B/C	315/250/200	500/400/315	500/400/315	630/500/400	500/400/315	500/400/315
630	A/B/C	400/315/250	500/400/315	500/400/315	800/630/500	500/400/315	500/400/315
800	A/B/C	500/400/315	500/400/315	630/500/400	800/630/500	500/400/315	500/400/315
1000	A/B/C	500/400/315	630/500/400	800/630/500	1000/800/630	500/400/315	630/500/400
1250	A/B/C		800/630/500	1000/800/630	1000/800/630	630/500/400	800/630/500
1400	A/B/C		800/630/500	1000/800/630	1000/800/630	630/500/400	800/630/500
1600	A/B/C		800/630/500	1000/800/630	1250/1000/800	800/630/500	1000/800/630
2000	A/B/C				1250/1000/800	800/630/500	1000/800/630
2500	A/B/C				1400/1250/1000	1000/800/630	
3150	A/B/C					1250/1000/800	
4000	A/B/C					1250/1000/800	
5000	A/B/C					1400/1250/1000	

Tipo de polea

A-Polea motriz B-Polea trasera C-Rueda guía de retorno



CARCASS THICKNESS

Belt Class	Multi-ply Construction No. Of Plies				Steel Cord	Belt Class	Multi-ply Construction No. Of Plies				Steel Cord
	2	3	4	5			2	3	4	5	
200	1.8					1400			6.3	8.0	
250	1.9					1600			7.9	9.9	5.6
315	2.2	2.9				2000			10.3	13.4	5.6
400	2.6	3.1	4.1			2500					7.2
500	2.8	3.6	4.3	5.2	3.2	3150					8.1
630	3.0	4.1	4.9	5.5	3.2	4000					8.9
800	3.9	4.0	5.7	6.2	3.7	5000					10.9
1000	5.1	4.7	5.5	7.2	4.1	5400					11.3
1250		5.9	6.3	7.0	4.9						

Agregue el espesor de la cubierta y obtenga el espesor de la correa

LA CINTA TRANSPORTADORA DE TUBERÍAS

Los sistemas transportadores de tuberías ofrecen muchas ventajas en términos de utilización del espacio. También brindan la posibilidad de lograr un entorno operativo más limpio, ya que el producto está completamente encerrado en la correa formada en forma de tubería a lo largo de la ruta de transporte.

El diseño exclusivo de la carcasa, ya sea utilizando capas textiles o, para mayor resistencia y menor alargamiento, una combinación de cordones de acero y textiles garantiza que la forma del tubo proporcione una sección transversal de llenado óptima durante toda la vida útil de la correa. Además, los bordes más flexibles de la correa permiten un cierre hermético de la tubería sin aumentar la resistencia al movimiento a través de los rodillos circundantes.



Tipo de correa, KN/m

160	200	250	315	400	500	630
800	1000	1250	1600	2000	2500	3150

Especificación de la cubierta de la correa de tubería

Cover Grade	Cover		
	Abrasion, < mm ³	Elongation, %	Tensile Strength, Mpa
D*	90	400	18
H**	120	450	24
T1, T2***	200	400	15

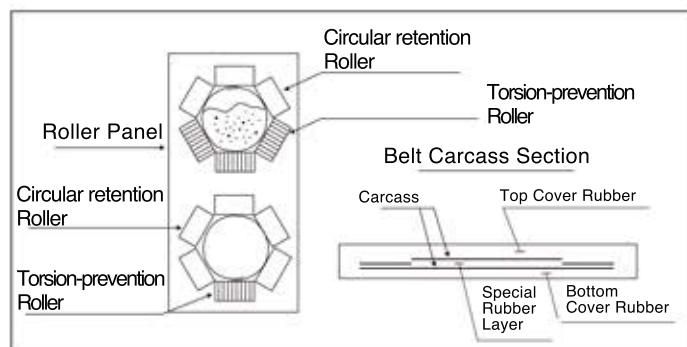
Nota: * D- condiciones extremas de abrasión. **H- condiciones de corte extremas.

T1-temperatura de trabajo 100 °C. T2-temperatura de trabajo 125 °C.

Ancho de la correa de tubería VS Diámetro, mm

Width	360	600	800	1000	1100	1300	1600	1850	2250	2450	2900	3100
Diameter	100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	850

Estructura de la correa de tubería



PROPIEDADES DE LA BANDA TRANSPORTADORA DE PARED LATERAL

Las correas con paredes laterales corrugadas de PCB están diseñadas para el transporte de materiales a granel en ángulos inclinados pronunciados o verticales. La gama de perfiles y bandas base disponibles nos permite cubrir todas las aplicaciones con inclinaciones de 0 a 90 grados.

La correa de pared lateral de PCB se puede suministrar con paredes laterales S (servicio liviano), W (servicio medio-pesado) y WM (para aplicaciones especiales).

Las paredes laterales se pueden suministrar con o sin refuerzo de tela. Los diferentes tipos de cornamusa se combinan con las respectivas paredes laterales; la geometría de la cornamusa dependerá del ángulo de elevación y del material. Las paredes laterales corrugadas y los listones de PCB están disponibles en calidad estándar, resistente al aceite y al calor. Calidades especiales como retardante de llama están disponibles bajo pedido.



ESPESOR DE LA CUBIERTA DE LA CORREA Y RESISTENCIA DE LA CORREA

El espesor de la cubierta y la resistencia de la correa dependen de los requisitos del cliente.

CINTURÓN BASE



Tipo: XE

Esta correa incorpora la capa estabilizadora transversal en la capa tensora, utilizada principalmente para aplicaciones de servicio medio.

Tipo: XE+2

La capa de estabilización cruzada y las capas tensoras están separadas; en este caso, la correa tiene 2 capas de estabilización cruzada. Las aplicaciones son de medianas a pesadas.

Tipo: XE+2SC

Esta correa incorpora capas tensoras textiles con miembros estabilizadores transversales de cordón de acero. La alta rigidez lateral significa que la correa se puede utilizar en aplicaciones donde la rigidez es un factor importante, es decir, alta altura de elevación y correas anchas.

Composición del cinturón

X = Construcción con estabilización cruzada

E = Capas de tensión de poliéster

+2 = Número de capas de estabilización cruzada separadas

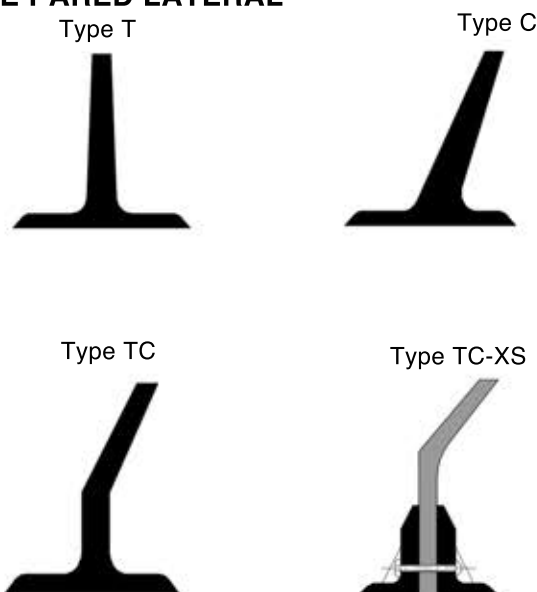
SC = estabilización cruzada de cordón de acero

ABRAZADERA DE LA BANDA TRANSPORTADORA DE PARED LATERAL

Los tacos se han diseñado específicamente para ofrecer un rendimiento óptimo. La forma de los tipos C y TC se ha creado para ofrecer la mejor capacidad de transporte junto con excelentes propiedades de autolimpieza. Todos los listones grandes están montados para brindar la mejor retención de forma incluso cuando se transportan materiales de alta densidad.

Especificación de la cala, mm

Cleat Type	Height	Width	Cleat Type	Height	Width
T, C	35	75	TC	180	180
T, C	55	75	TC	220	180
T, C, TC	75	75	TC	260	180
T, C	90	110	TC	360	250
T, C, TC	110	110	TC	460	250
TC	140	110	TC	580	250



La base de la cala es una sección moldeada y la hoja está atornillada en su posición.

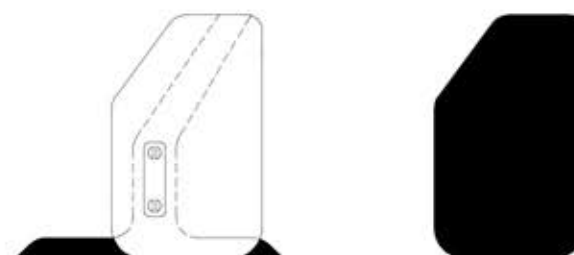
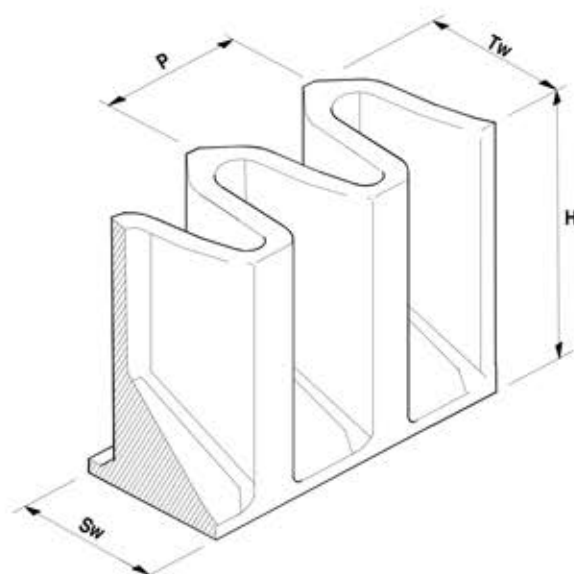
PARED LATERAL

El diseño Sidewall garantiza la máxima flexión sin fatiga. El perfil tiene una excelente estabilidad vertical para retención y retorno de carga.

soporte lateral. El diseño permite una alta compresión para garantizar una deflexión interna suave alrededor de un radio pequeño. Otra característica de diseño importante es que las paredes laterales se pueden presionar desde ambos lados durante el montaje.

Especificación de la pared lateral, mm

H	Tw	Sw	P
40	20	25	35
60	44	50	42
80	44	50	42
120	44	50	42
160	66	75	63
200	66	75	63
240	66	75	63
300	88	100	84
400	88	100	84
500	110	125	105
630	110	125	105



Intermitentes laterales.

Se pueden instalar luces intermitentes laterales entre el perfil de las cornamusas transversales y la pared lateral para crear un sello. Las luces intermitentes laterales se utilizan cuando el material fluye particularmente libremente.

CINTA TRANSPORTADORA AGRÍCOLA

La nueva generación de bandas agrícolas con PCB está diseñada con un compuesto de caucho y una carcasa de diseño especial. El compuesto de caucho tiene buena adherencia, es resistente a la abrasión y durabilidad en el ambiente exterior. La construcción de diseño único y el proceso de producción especial de la carcasa le dan a la correa una excelente flexibilidad longitudinal, rigidez transversal, retención superior de sujetadores y excelente resistencia a perforaciones y desgarras.



Correa empacadora superior de diamante

3 Ply Diamong Top Baler Belt	
OAG, mm	8.6
Compound	SBR/NR
Temperature Range	-5~100°C
Breaking Strength, KN/m	500



Cinturón superior rugoso

3 Ply RoughTop Belt	
OAG, mm	6.3
Compound	SBR/NR
Temperature Range	-5~100°C
Breaking Strength, KN/m	500



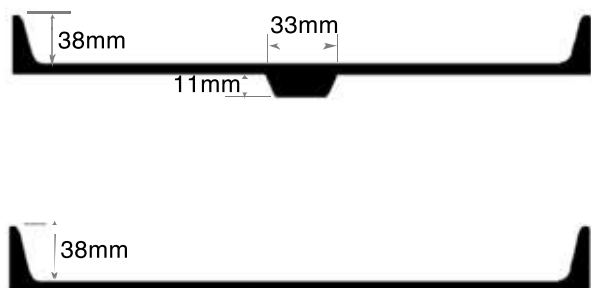
Cinta transportadora continua en V

3 Ply Continuous V Belt	
OAG, mm	7.6
Compound	SBR/NR
Temperature Range	-5~100°C
Breaking Strength, KN/m	500



FLANGE CONVEYOR BELT

Special designed for coal feeding system that used widely in power station. Mould flanges on both sides of belt prevent material from apilling. Two different types, with or without V-guide belt on underside, are available depends on your requests.

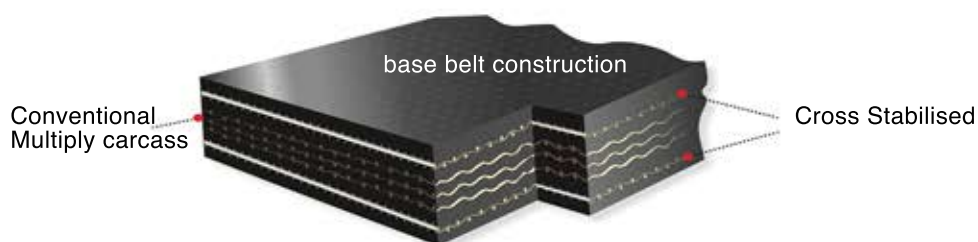
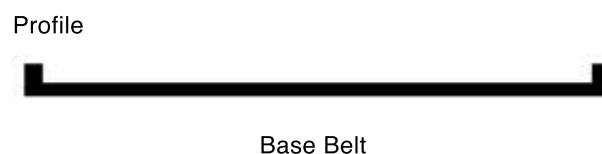


PROFILE FEEDER CONVEYOR BELT

For the continuous transportation of bulk materials. The belts is applicable to building materials, mining, metallurgy, chemical and other industries.

Low Profile structure avoid bulk material spilling over the edge during transportation. The rubber structure with low hardness of edge is not easy to be cracked and deformed in use, and the special design ozone resistance formula ensure service life.

To increase impact resistance, the base belt carcass incorporate textile plies with steel cord cross-stabilizing members and/or Kevlar plies. All depend on customer requirement. At same time, base belt can be drilled to hold to the conveyor.



Cinta transportadora blanca FDA

Esta calidad de correa tiene buena resistencia al aceite y la grasa y cumple con los requisitos para componentes en contacto con productos alimenticios. Se utiliza ampliamente en el procesamiento de arroz, molinos harineros, productos lácteos en polvo, sal, azúcar y detergentes, etc.

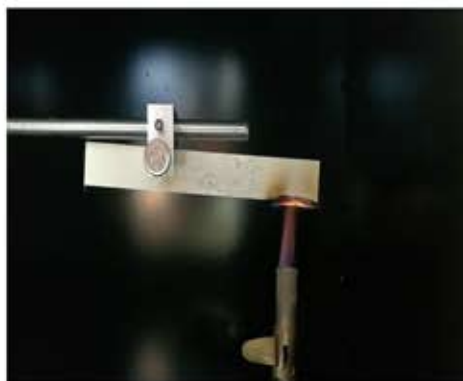
EL CINTURÓN CUMPLE CON EL ESTÁNDAR

- 1, Reglamento 1935/2004/CE sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos
- 2, FDA21 CFR177.2600 Artículos de caucho destinados a uso repetido
- 3, Características de inflamabilidad a escala de laboratorio y cinta transportadora ISO340, requisitos y método de prueba
- 4, Cinta transportadora ISO284-Conductividad eléctrica-Especificación y método de prueba
- 5, ISO1817Caucho, vulcanizado: determinación del efecto del líquido



LA ESPECIFICACIÓN DEL CINTURÓN

Item	Unit/Method	Data
Elongation	%	1.5
Tensile Strength	Mpa	12
Cover Elongation	%	400
Abrasion	mm ³	200
Adhesion	N/mm	5
Anti Static	Ω	3*10 ⁸
Fire Resistant	ISO340	PASS
Oil Resistant	IRM903	20%



CINTA TRANSPORTADORA DE IMPRESIÓN

La cubierta de la correa con un patrón de textura impreso se puede hacer en la cubierta superior o en ambas cubiertas, según los requisitos del cliente. Adecuado para material transportado en campo agrícola o en aplicaciones de trabajo



CINTA TRANSPORTADORA de superficie rugosa

La superficie suave y corrugada de la correa actúa como un amortiguador con la función de efecto antideslizante. Permite transportar mercancías frágiles, deformadas y empaquetadas en una pendiente pronunciada. La correa superior rugosa proporciona miles de dedos de agarre flexibles para sujetar productos empaquetados o unidades que se transportan hacia arriba o hacia abajo, en pendientes pronunciadas hasta un máximo de 35 grados. Las correas con parte superior rugosa están disponibles con cubiertas de caucho negro y tostado.



CINTA TRANSPORTADORA DESNUDA

La cinta se puede utilizar para transportar material de basura, cultivos alimentarios, madera, etc. El ancho puede ser superior a 4 metros. El caucho es totalmente resistente al aceite con borde cortado.

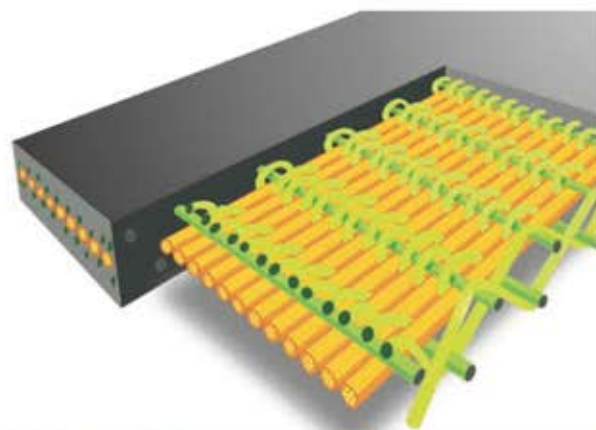


CORREA ELEVADORA DE URDICIÓN RECTA (SW)

La carcasa de la correa SW está disponible en los tipos SW 400/1 a SW 1250/1 y en los tipos de correa SW 800/2 a 2500/2. Las correas SW tienen una resistencia a la tracción extremadamente alta. Esto es el resultado de la estructura especial de la carcasa en combinación con el uso de caucho intermedio de alta calidad y materiales de cubierta.

La correa elevadora SW ofrece las siguientes ventajas

- 1, 15-20% más ligera-con la misma resistencia.
- 2, Alargamiento mínimo debido a hilos rectos en la dirección corriente y transversal.
- 3, alta resistencia al impacto.
- 4, Menos consumo de caucho debido a menos.



CORREAS SW Y EP - LA DIFERENCIA

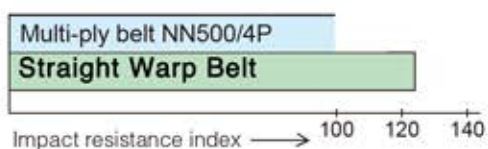
SW	Weight	EP	Weight	Difference	Difference
800/1	2160g/m ²	800/4	2160g/m ²	440	-17%
1000/1	2770g/m ²	1000/5	3250g/m ²	480	-15%
1250/1	3270g/m ²	1200/6	3900g/m ²	630	-16%
1250/1	3270g/m ²	1250/5	4150g/m ²	880	-21%



Performance

Comparison of physical properties by belt type

[1] Impact resistance



[2] Tear resistance



Tear resistance

- Tear resistance test without the center cover according to ISO505



CORREA ELEVADORA DE CABLE DE ACERO

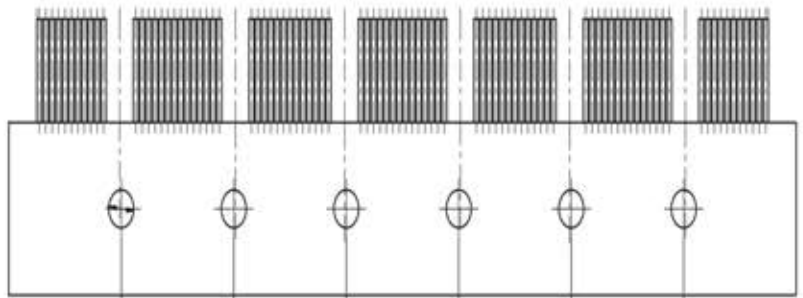
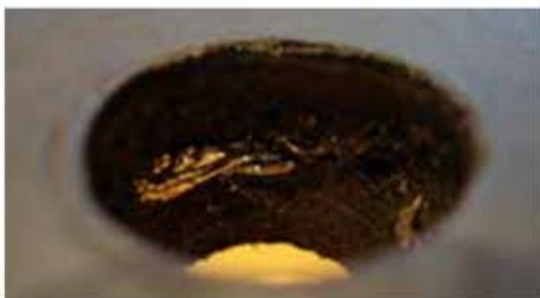
La exitosa correa elevadora de cable de acero tiene una estructura de carcasa reforzada con acero con características particularmente buenas de "bajo alargamiento". La correa tiene una capa de tensión compuesta de cordones de acero longitudinales a través de los cuales se efectúa la transmisión de potencia y dos capas transversales de cordones de acero situadas a ambos lados de los cordones de acero longitudinales. Los cordones de acero transversales refuerzan el cinturón para proporcionar una excelente durabilidad y excelente resistencia del cucharón y del sujetador.

La correa elevadora de cable de acero proporciona las siguientes ventajas

- Resistencias a la tracción disponibles desde 500 N/mm hasta 2000 N/mm
- Amplia gama de anchos disponibles, desde 400 mm hasta 2200 mm
- Gama completa de compuestos de cobertura de alta calidad, incluidos resistentes al calor, al fuego y al aceite.
- Bajo alargamiento que permite sistemas de recogida cortos
- Alta resistencia al desgarramiento de pernos y resistencia de sujetadores
- Excelentes características de sujeción
- Diámetros de polea pequeños

Las correas elevadoras de cable de acero están disponibles con resistencias a la tracción de hasta 2000 N/mm y pueden suministrarse con zonas libres de cables para facilitar la instalación de cangilones y sujetadores y crear una correa sin fin dinámicamente más fuerte. La correa elevadora está disponible en

Prácticamente todas las calidades de cobertura, incluidas las resistentes al calor y al aceite. Debido a que la acumulación de calor en los ascensores cerrados es mucho mayor que en los sistemas transportadores convencionales para aplicaciones de calor, recomendamos el uso de cubiertas resistentes al calor, que pueden soportar temperaturas del material de hasta 120 °C - 180 °C.



Recibir el rollo

Al momento de la entrega, verifique el embalaje en busca de daños.puñetazos, etc. Realizar cualquier reclamación adecuada contra el transportista en este momento.

Manipulación del rollo

El embalaje de fábrica está diseñado para proteger su transportador cinturón durante el envío y manipulación normales. cuando un cinturón llega, tengan cuidado al subirlo. No lo dejes caer ni lo manipule aproximadamente. Esto podría romper el embalaje y causar el cinturón al telescopio. Una vez que un cinturón se extiende telescópicamente, es casi imposible de volver a rodar.

Trate de no rodarlo, pero si es necesario, ruede en la dirección el cinturón está enrollado. Hacer girar una correa en la dirección opuesta puede hacer que se afloje y se escoja.

La mejor manera de mover una correa es deslizar un elevador resistente barra a través del núcleo central. Luego, levántelo con un cabestrillo o con cables fuertes. Tenga cuidado de que estos cables de elevación No dañe las envolturas exteriores en los bordes de la correa. Proteger los bordes con “barras separadoras” especiales o cortas de madera tablonés. Nunca aplique un cabestrillo alrededor de la circunferencia de un rollo de cinta... no es seguro.

Almacenamiento

Cuando almacene una cinta transportadora nueva, déjela elevada o colóquelo en posición vertical, preferiblemente sobre una superficie seca (no lo coloque el rollo de lado). Lo mejor es un patín de madera. Bloquéelo de forma segura. para que no pueda rodar accidentalmente.

Las variaciones extremas de temperatura pueden tener un efecto adverso afectar a una correa durante un largo período de tiempo. El ideal El rango de almacenamiento es entre 50 °F y 70 °F. Exposición prolongada a una temperatura incluso ligeramente inferior a 40 °F puede endurecerse o endurecer los compuestos. Si se instala en una cinta transportadora En este estado rígido, es posible que el cinturón no entrene bien hasta que se ajusta o “se calienta” al sistema.

Las temperaturas superiores a 90 °F tienen un efecto adverso ya que bueno, y debe evitarse.

La luz solar y el ozono también pueden deteriorar cualquier superficie expuesta.caucho con el tiempo. Guarde su cinturón fuera de la luz solar directa.cuando sea posible. Generadores eléctricos o soldadores de arco. A veces puede generar ozono. Lo mejor es guardar su cinturón a cierta distancia de este tipo de equipo.

En general, es aconsejable guardar cualquier cinturón no utilizado en su embalaje protector de fábrica hasta que esté listo para la instalación.

La banda usada debe limpiarse y secarse a fondo antes de almacenamiento.

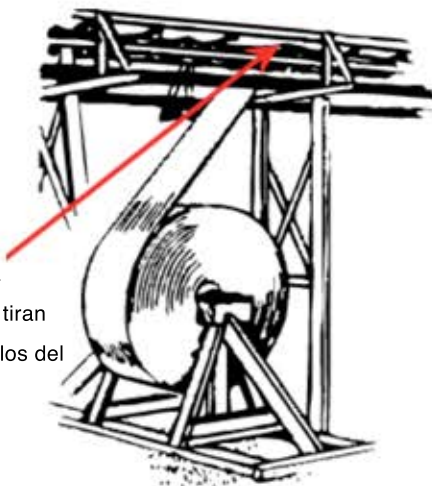
Se prefiere un lugar seco y alejado de la luz solar directa para el almacenamiento.Se deben evitar variaciones excesivas de temperatura o extremos.Los cinturones no deben almacenarse en lugares excesivamente húmedos o en Áreas donde se almacenan aceites, gasolina, pintura, etc.



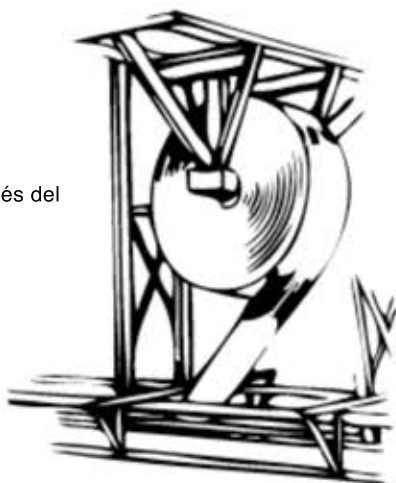
Instalación

Una vez que el rollo de banda ha sido transportado al punto de instalación, debe montarse en un soporte adecuado Eje para desenrollar y enroscar en el transportador. La banda transportadora normalmente se lamina en la fábrica con el lado de transporte hacia afuera. En consecuencia, al montar el rollo, la correa debe salir de la parte superior del rollo si se está tirando sobre el canal o los rodillos portadores pero fuera del parte inferior del rollo si se está tirando hacia el retorno holgazanes. Las ilustraciones siguientes representan las opciones métodos de montaje y tendido de correas para cada caso

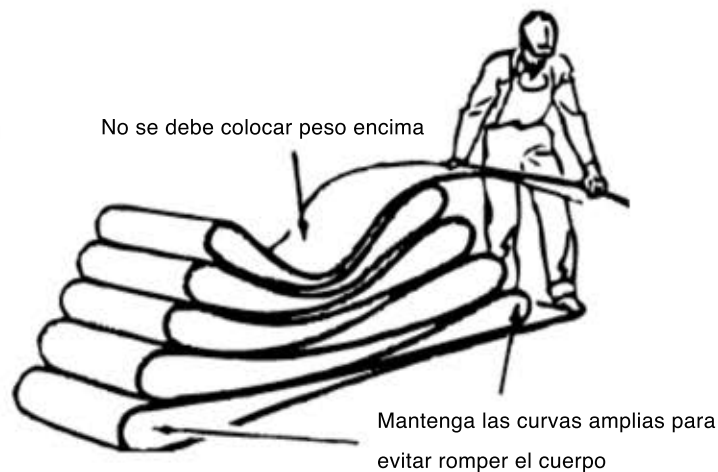
Nota: Temporal
rollo plano en curvatura
punto. A medida que se tiran
los rollos hacia los rodillos del
canal.



Cargando a través del
hilo de retorno



Refinar el cinturón



En algunos casos, como en las minas donde el espacio libre no permite maniobrar un rollo, la correa puede tener para sacarlo del rollo y arizarlo (arriba). Extremo Se debe tener cuidado para ver que los bucles tengan grandes se dobla para evitar que se doble o ejerza una tensión indebida en el cinturón. Nunca se debe colocar peso sobre el cinturón cuando está en la posición. Otro método de manipulación de bandas. En tales condiciones es colocar el rollo sobre un plato giratorio con un husillo vertical.

Tire del cinturón nuevo fijándolo al cinturón viejo y empujándolo suavemente en su lugar.

Si esta es la primera instalación de correa en el sistema, utilice un cable atado a través del sistema y fíjelo al cinturón con un abrazadera que distribuye la tensión del tirón a través del ancho del cinturón para evitar tensiones desiguales.

Pro Conveyor Belt

Vision:

Customized
Specialization



PCB
Pro Conveyor Belt

Pro Belt (Qingdao) Rubber Co., Ltd

Office Address: No. 230 Shenzhen Road,
Qingdao City, Shandong Province, China

Phone: 0086-532-80999210

E-mail: pcb@pro-cb.com

Web: <http://www.pro-cb.com>